

#1701

Biolub-CO2

REFINADO DE BIOLUBRICANTES MEDIANTE CO2

DESCRIPCIÓN

La tecnología biolub-CO2 utiliza dióxido de carbono (CO2) licuado para refinar y purificar lubricantes sintéticos, especialmente biolubricantes. Este proceso continuo incluye una etapa de separación en la que, al eliminar ciertos componentes específicos del biolubricante de origen, se aumenta la viscosidad de la base, logrando así un producto de excelente calidad.

APLICACIONES

Refinado y purificación de lubricantes sintéticos, biolubricantes y fluidos de alta viscosidad.

VENTAJAS

- Uso de CO2 capturado: Utiliza CO2 proveniente de procesos industriales, aportando un enfoque sostenible y alineado con prácticas de captura de carbono.
- Bajo consumo energético: Opera eficientemente en un rango de temperatura controlada entre 25 y 80 °C, lo que reduce los costos energéticos y ambientales.
- Condiciones de proceso moderadas: Emplea presiones de 60 a 80 bar, sin requerir niveles extremos de presión, lo cual simplifica la implementación y reduce la inversión en infraestructura.
- Compatibilidad y pureza: El CO2 es inerte y no deja residuos en el producto final, preservando la calidad y las propiedades originales del lubricante.
- Valor agregado: Permite el reciclado de materias primas extraídas y la obtención de productos secundarios, incrementando el valor y la versatilidad del proceso.

ESTADO DE DESARROLLO

TRL 4

INVESTIGADORES

Pablo Hegel - Belén Rodríguez Reartes

CONTACTO

Oficina de Transferencia
de Tecnología

✉ ott@plapiqui.edu.ar

🌐 plapiqui.edu.ar/ott

☎ +54 291 4037200 - Int 217/214

📞 +54 9 291 4261644